

Комитет образования ЕАО  
Областное государственное профессиональное  
образовательное бюджетное учреждение  
«**Политехнический техникум**»

РАССМОТРЕНО  
На заседании ПЦК  
Председатель  
«14» 09 20 17 г  
№ 1

РАССМОТРЕНО  
на заседании  
педагогического  
«25» 4 20 17

УТВЕЖДЕНО  
Директор ОГПОБУ  
«**Политехнический техникум**»  
М.Б.Калманов  
«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г

**Программа**  
**государственной итоговой аттестации**  
**профессии**  
**15.01.26 «Токарь-универсал»**  
**набор 2015-2018 уч. года**

Составитель (и):

Берман Н.А., методист техникума

Биробиджан  
2018

Комитет образования ЕАО  
Областное государственное профессиональное  
образовательное бюджетное учреждение  
«**Политехнический техникум**»

РАССМОТРЕНО  
На заседании ПЦК  
Председатель \_\_\_\_\_  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г

УТВЕЖДЕНО  
Директор ОГПОБУ  
«Политехнический техникум»  
М.Б.Калманов \_\_\_\_\_  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г

**Программа**  
**государственной итоговой аттестации**  
**профессии**  
**15.01.26 «Токарь-универсал»**  
**набор 2015-2018 уч. года**

Составитель (и):

Берман Н.А., методист техникума

Биробиджан

2017

## **Программа государственной итоговой аттестации**

по ППКРС профессии

15.01.26 «Токарь-универсал»

набор 2015 -2018 уч. года

**- вид государственной итоговой аттестации** (в соответствии с ФГОС СПО):

государственная итоговая аттестация включает государственный экзамен, защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

**- объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации** – 2 недели.

**- сроки проведения государственной итоговой аттестации:**  
с 17 по 30 июня 2018 г.

**- условия подготовки и процедура проведения государственной итоговой аттестации:**

### ***Общие положения***

Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, критерии оценок знаний доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за полгода до начала государственной итоговой аттестации по данной образовательной программе.

К государственной итоговой аттестации на основании решения педагогического совета приказом директора ОГПОБУ «Политехнический техникум» допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план по ППКРС по профессии 15.01.26 «Токарь-универсал».

Обязательные требования к государственной итоговой аттестации - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является предоставление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении ими теоретического материала и прохождении учебной и производственной практик по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Формами государственной итоговой аттестации по образовательным

программам среднего профессионального образования являются:

- защита выпускной квалификационной работы;
- государственный экзамен.

Обучающийся сдает государственный экзамен по отдельному профессиональному модулю (ПМ) (междисциплинарному курсу, дисциплине), определяющему уровень усвоения студентом материала, предусмотренного учебным планом.

Обучающимся предоставляется право выбора темы выпускной квалификационной работы, в том числе предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения. При этом тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

Для подготовки выпускной квалификационной работы обучающимся назначается руководитель и, при необходимости, консультанты.

Сдача и защита выпускных квалификационных работ проводятся на открытых заседаниях государственной экзаменационной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

Результаты выпускной квалификационной работы, государственного экзамена определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в день защиты после оформления в установленном порядке протокола заседания государственной экзаменационной комиссии.

Лицам, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине, предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию без отчисления из образовательной организации.

Дополнительные заседания государственных экзаменационных комиссий организуются в установленные образовательной организацией сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления лицом, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине.

Обучающиеся, не прошедшие государственной итоговой аттестации или получившие на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, проходят государственную итоговую аттестацию не ранее чем через шесть месяцев после прохождения государственной итоговой аттестации впервые.

Для прохождения государственной итоговой аттестации лицо, не прошедшее государственную итоговую аттестацию по неуважительной причине или получившее на государственной итоговой аттестации неудовлетворительную оценку, восстанавливается в образовательной организации на период времени, установленный образовательной организацией самостоятельно, но не менее предусмотренного календарным учебным графиком для прохождения государственной итоговой аттестации

соответствующей образовательной программы среднего профессионального образования.

Повторное прохождение государственной итоговой аттестации для одного лица назначается образовательной организацией не более двух раз.

Решение государственной экзаменационной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя - его заместителем) и секретарем государственной экзаменационной комиссии и хранится в архиве образовательной организации.

Государственная экзаменационная комиссия формируется из преподавателей образовательной организации, имеющих высшую или первую квалификационную категорию; лиц, приглашенных из сторонних организаций: преподавателей, имеющих высшую или первую квалификационную категорию, представителей работодателей или их объединений по профилю подготовки выпускников.

Состав государственной экзаменационной комиссии утверждается распорядительным актом образовательной организации.

### ***Подготовка и проведение выпускной практической квалификационной работы***

Выпускная практическая квалификационная работа (ВПКР) проводится с целью определения уровня освоения технологического процесса, приемов и методов труда по соответствующей профессии, достижения требуемой производительности труда, выполнения норм времени и т.п., содержит наиболее характерные виды работ для данной профессии и выполняется выпускником самостоятельно.

Выпускная практическая квалификационная работа по профессии должна соответствовать требованиям к уровню профессиональной подготовки выпускника, предусмотренному квалификационной характеристикой.

Выпускная практическая квалификационная работа может быть выполнена:

- на предприятии, где выпускник проходил производственную практику;
- в учебно-производственных мастерских или лабораториях ОГПОБУ «Политехнический техникум».

Перечень тем выпускных практических квалификационных работ разрабатывается техникумом, рассматривается на цикловой комиссии, согласовывается с заместителем директора по учебно-производственной работе (УПР) и оформляется приказом руководителя образовательного учреждения.

Количество работ в перечне должно быть больше количества выпускников в группе.

Перечень тем доводится до сведения выпускников не позднее, чем за полгода до начала государственной итоговой аттестации по ППКРС.

Руководителем выпускных практических квалификационных работ (он же руководитель производственной практики) в каждой группе назначается мастер производственного обучения.

В последнюю неделю производственной практики выпускники в соответствии с графиком и нарядом-заданием (Приложение 1) выполняют ВПКР, руководитель выпускных практических квалификационных работ оформляет акт о выпускной практической квалификационной работе (Приложение 1), производственную характеристику и аттестационный лист (Приложение 2). Акт и производственная характеристика подписываются руководителем ВПКР и представителями предприятия.

Акт о ВПКР, производственная характеристика сдается старшему мастеру и предоставляется Государственной аттестационной комиссии при защите выпускной квалификационной работы.

### ***Организация выполнения письменной экзаменационной работы***

Письменная экзаменационная работа выполняется выпускником в соответствии с выбранной темой и требованиями, установленными Программой государственной итоговой аттестации по профессии.

Письменная экзаменационная работа должна соответствовать содержанию производственной практики по профессии, а также объему знаний, умений и навыков, предусмотренных ФГОС СПО по данной профессии.

Письменная экзаменационная работа должна иметь актуальность, новизну и практическую значимость и выполняться по возможности по предложениям (заказам) предприятий, организаций или ОГПОБУ «Политехнический техникум».

Темы письменных экзаменационных работ разрабатываются преподавателями ОГПОБУ «Политехнический техникум» совместно со специалистами предприятий или организаций, заинтересованных в разработке данных тем, рассматриваются на цикловой комиссии, согласовываются заместителем директора по учебно-производственной работе (УПР).

Тема письменной экзаменационной работы может быть предложена выпускником при условии обоснования им целесообразности ее разработки. Тема письменной экзаменационной работы может быть определена выполнением реального макета, модели, действующего стенда и т.д.

Закрепление тем письменных экзаменационных работ за выпускниками (с указанием руководителей) обсуждается на цикловой комиссии и оформляется приказом руководителя образовательного учреждения. Руководитель письменной экзаменационной работы может быть назначен из числа преподавателей, мастеров производственного обучения, ведущих специалистов организаций.

По утвержденным темам руководители письменных экзаменационных работ разрабатывают и оформляют задания для каждого выпускника (Приложение 3).

Задания на письменную экзаменационную работу подписываются руководителем письменной экзаменационной работы, рассматриваются цикловой комиссией и утверждаются заместителем директора по учебно-производственной работе (УПР).

Допускается выполнение письменной экзаменационной работы группой выпускников, при этом задания выдаются каждому выпускнику.

Задание на письменную экзаменационную работу выдаётся выпускнику не позднее, чем за две недели до начала производственной практики.

Задание на письменную экзаменационную работу сопровождается консультацией руководителя письменной экзаменационной работы, в ходе которой разъясняются назначение и задачи, структура и объем работы, принципы разработки и оформления, примерное распределение времени на выполнение отдельных частей письменной экзаменационной работы.

Общее руководство и контроль за ходом выполнения письменных экзаменационных работ осуществляет заместитель директора по учебно-производственной работе (УПР).

Основными функциями руководителя письменной экзаменационной работы являются:

- разработка заданий;
- консультирование по вопросам содержания и последовательности выполнения письменной экзаменационной работы;
- оказание помощи обучающемуся в подборе необходимой литературы;
- контроль за ходом выполнения письменной экзаменационной работы;
- подготовка отзыва на письменную экзаменационную работу (Приложение 4).

Структура письменной экзаменационной работы должна состоять из пояснительной записки и графической части.

При выполнении реального макета, модели, действующего стенда графическая часть не представляется.

Пояснительная записка выполняется в объеме до 20 листов печатного текста, включая технологические части по каждой рабочей профессии ОК-016-94.

Графическая часть письменной экзаменационной работы выполняется в объеме 1 – 2 листа формата А3.

При выполнении реального макета, модели, действующего стенда выпускник освобождается от графической части письменной экзаменационной работы.

Пояснительная записка должна содержать:

- титульный лист;
- задание на письменную экзаменационную работу;
- содержание;
- введение;

- технологическая часть по 1 разделу в соответствии с рабочими профессиями ОК-0196-94;
- раздел по охране труда и технике безопасности;
- заключение;
- список используемой литературы;
- приложения.

#### Титульный лист.

Титульный лист оформляется согласно установленным требованиям (Приложение 5).

#### Задание на письменную экзаменационную работу.

Задание на письменную экзаменационную работу оформляется в соответствии с установленными требованиями (Приложение 3).

#### Введение.

Раскрывается роль профессии и перспективы ее развития в современных условиях с учетом особенностей региона.

#### Технологическая часть.

Описывается назначение и устройство оборудования, его техническая характеристика или технологический процесс выполняемых работ. Дается краткая характеристика изделия, изготавливаемого при выполнении письменной экзаменационной работы.

Технологическая часть должна содержать не менее 50% общего объема пояснительной записки, описание технологического процесса, материалов, инструментов и приспособлений, используемых при изготовлении изделия.

#### Охрана труда и техника безопасности.

Раскрывает основные положения охраны труда и техники безопасности по выполняемой работе.

#### Вывод.

Вывод содержит оценку представленной работы.

#### Используемая литература.

Перечень используемой литературы составляется в соответствии со стандартом, регламентирующим правила составления списков литературы и документов.

#### Приложения.

В ПЭР могут быть необходимые приложения, содержащие фотографии, технологические карты, рисунки, объёмные таблицы.

После выполнения письменной экзаменационной работы выпускник подписывает ее у руководителя, который оформляет отзыв на письменную экзаменационную работу (Приложение 4), знакомит с ним выпускника и подписывает письменную экзаменационную работу у заместителя директора по учебно-производственной работе.

Отзыв на письменную экзаменационную работу должен включать:

- заключение о соответствии письменной экзаменационной работы заданию и требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования;



- оценку новизны и практической значимости письменной экзаменационной работы;

- вывод о качестве выполнения письменной экзаменационной работы.

Письменная экзаменационная работа предоставляется на заседание государственной экзаменационной комиссии.

### **Проведение государственной итоговой аттестации в форме государственного экзамена**

Государственный экзамен (госэкзамен) проводится в специально подготовленном помещении. Сдача госэкзамена проводится на открытых заседаниях государственной экзаменационной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

Во время сдачи экзамена в кабинете может находиться не более 5-6 обучающихся. Время, отведенное на подготовку: первые 5 человек готовятся к ответу в течение 30 минут. Продолжительность экзамена – не более 6 часов.

В критерии оценки качества подготовки студента по профессиональному модулю (междисциплинарному курсу, дисциплины) входят:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций;
- обоснованность, четкость, краткость изложения ответа.

Решения государственной экзаменационной комиссии принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов комиссии, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании государственной экзаменационной комиссии является решающим.

Результаты сдачи госэкзамена определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

Протоколы заседаний государственной экзаменационной комиссии подписываются председателем, заместителем председателя, ответственным секретарем и членами комиссии. Протоколы государственной итоговой аттестации выпускников заполняются в дни госэкзамена и хранятся вместе со сводными ведомостями итоговых оценок в архиве образовательной организации 75 лет.

### ***Перечень вопросов и практических заданий, выносимых на государственный экзамен***

МДК 01.01

«Технология металлообработки на токарных станках».

1. Основные принципы теории резания металлов.
2. Типы токарных резцов.
3. Геометрия токарного резца.
4. Элементы токарного резца.
5. Элементы твердосплавной пластины токарного резца.
6. Образование нароста при резании металлов.
7. Поверхности на детали при токарной обработке.
8. Элементы резания при токарной обработке: скорость, подача, глубина резания, толщина, ширина, площадь поперечного сечения среза и их расчет.
9. Инструментальные материалы, используемые для резцов при обработке стали.
10. Силы резания при обтачивании детали на токарном станке.
11. Силы резания действующие на резец при растачивании.
12. Тепловые процессы при резании металлов.
13. Способы нарезания резьбы на токарном станке.
14. Изображение и обозначение резьбы на чертежах.
15. Параметры точности при обработке деталей на токарных станках.
16. Технологические способы обработки глухих и сквозных отверстий на токарных станках.
17. Базирование заготовок на токарных станках.
18. Виды механической обработки валов и отверстий на токарных станках.
19. Методы достижения заданной точности обработки на токарных станках.
20. Виды расточных резцов.
21. Процесс сверления. Конструкция сверл.
22. Процесс зенкерования. Конструкция зенкеров.
23. Процесс развертывания. Конструкция разверток.
24. Специальные виды режущего инструмента для токарных станков.
25. Технология обработки эксцентричных деталей на токарных станках.
26. Технология обработки деталей класса «втулок».
27. Методы обработки наружных конических поверхностей.
28. Технология обработки наружных канавок.
29. Что называется «жестким» валом и «нежестким» валом. Технология обработки «жестких» и «нежестких» валов.
30. Фасонные резцы. Назначение. Методы работы фасонными резцами.
31. Технология обработки деталей класса дисков.
32. Технология обработки деталей класса зубчатых колес.
33. Виды расточных резцов. Геометрия расточных резцов.
34. Технология обработки тонкостенных деталей.
35. Устройство и работа со штангенциркулем, с микрометром, с микрометрическим нутромером.
36. Основные метрологические параметры измерительных инструментов.
37. Методы нарезания трапецеидальной резьбы.
38. Станочные приспособления для токарных станков.
39. Техника безопасности при работе на токарных станках.
40. Технология обработки ступенчатых валов.

41. Технология обработки гладких нежестких валов.
42. Классификация валов по жесткости и по длине.
43. Техника проведения измерения валов вне станка.
44. Техника проведения измерения валов на станке.
45. Техника проведения измерений отверстий в деталях на станке.
46. Методика назначения режимов резания на токарных станках.
47. Выверка заготовок на токарном станке.
48. Методика назначения режущего инструмента.
49. Методы последовательного наращивания точности.
50. Выбор средств измерений при обработке на токарном станке.
51. Технологический регламент обработки деталей класса «валов».
52. Технологический регламент обработки втулок (привести примеры).
53. Технологический регламент обработки наружных резьбовых поверхностей.
54. Принцип образования резьбы на токарном станке.

Преподаватель

И.Г.Лейкин

### **Критерии оценки качества подготовки выпускника во время сдачи государственного экзамена:**

Государственный экзамен оценивается государственной аттестационной комиссией в баллах:

- отлично (5),
- хорошо (4),
- удовлетворительно (3),
- неудовлетворительно (2).

К критериям оценки уровня подготовки выпускника относятся:

- полнота ответа обучающегося;
- логическая последовательность изложения материала;
- обоснованность ответа;
- техническая грамотность;
- четкость,
- обоснованность, логичность, четкость ответов на дополнительные вопросы государственной экзаменационной комиссии;

**Оценка 5 «отлично»** выставляется в случаях, когда соблюдались следующие условия:

- ответ на вопросы билета дан в полном объеме;
- соблюдена логическая последовательность в изложении материала;
- ответ был обоснованным, технически грамотным, четким, кратким;
- ответы на дополнительные вопросы государственной экзаменационной комиссии были обоснованными, логически последовательными, четкими, краткими.

**Оценка 4 «хорошо»** выставляется в следующих случаях:

- ответ на вопросы билета дан в полном объеме, допустимы незначительные замечания;
- соблюдена логическая последовательность в изложении материала, допустима незначительная ошибка;
- ответ был обоснованным, технически грамотным, четким, кратким; допустимы отдельные незначительные замечания;
- ответы на дополнительные вопросы государственной аттестационной комиссии были обоснованными, при наличии отдельных незначительных замечаний.

**Оценка 3 «удовлетворительно»** выставляется, когда:

- ответ на вопросы билета дан в неполном объеме;
- допустимы нарушения логической последовательности в изложении материала:
- ответ был мало обоснованным, с нарушением технической грамотности, нечетким;
- допущены 2-3 грубые технические ошибки;
- ответы на дополнительные вопросы государственной аттестационной комиссии были технически грамотными, но необоснованными, без четкого пояснения.

**Оценка 2 «неудовлетворительно»** выставляется в следующих случаях:

- ответы на вопросы билета были частичными, нелогичными;
- ответ обучающегося был непоследовательным, технически неграмотным;
- ответы на дополнительные вопросы государственной аттестационной комиссии были неверными;
- обучающийся отказался отвечать на вопросы билета.

### **Организация и проведение защиты выпускной квалификационной работы**

Защита выпускной квалификационной работы проводится на открытых заседаниях государственной экзаменационной комиссии.

На защиту выпускной квалификационной работы отводится до 20 минут. Защита выпускной квалификационной работы включает:

- представление выпускника мастером ПО/преподавателем;
- выступление выпускника с кратким содержанием ВКР;
- ответы выпускника на вопросы членов ГЭК.

***К письменной экзаменационной работе обязательно готовится видео-презентация, которая демонстрирует степень овладения выпускником, в том числе, и общими компетенциями.***

### **Функции и состав государственной экзаменационной комиссии**

Государственная итоговая аттестация выпускников осуществляется государственной экзаменационной комиссией, состав которой формируется ОГПОБУ «Политехнический техникум» по каждой ППКРС.

Численный состав государственной экзаменационной комиссии должен быть не менее 5 человек.

Государственная экзаменационная комиссия формируется из представителей общественных организаций, педагогических работников ОГПОБУ «Политехнический техникум», специалистов организаций – заказчиков кадров. Допускается включение в состав государственной экзаменационной комиссии работников профильных учреждений среднего профессионального и высшего образования.

Государственную экзаменационную комиссию возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам. Председатель государственной экзаменационной комиссии определяется из числа ведущих специалистов организаций (по согласованию). Председатель государственной экзаменационной комиссии утверждается учредителем образовательного учреждения (Комитетом образования Еврейской автономной области) по представлению ОГПОБУ «Политехнический техникум».

Заместителем председателя государственной экзаменационной комиссии назначается директор ОГПОБУ «Политехнический техникум» или его заместитель по учебно-производственной работе (УПР).

Ответственным секретарём государственной экзаменационной комиссии назначается работник ОГПОБУ «Политехнический техникум» из числа преподавателей, мастеров производственного обучения.

Состав государственной экзаменационной комиссии утверждается приказом директора профессионального образовательного учреждения не позднее, чем за месяц до начала государственной итоговой аттестации.

Основными функциями государственной экзаменационной комиссии являются:

- комплексная оценка уровня подготовки выпускника и его соответствие требованиям ФГОС СПО по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих;

- принятие решения о присвоении уровня квалификации по результатам государственной итоговой аттестации и выдаче выпускнику документа установленного образца о среднем профессиональном образовании по ППКРС;

- подготовка рекомендаций по совершенствованию качества профессионального обучения рабочих на основе анализа результатов итоговой государственной итоговой аттестации выпускников образовательного учреждения среднего профессионального образования по ППКРС.

Государственной экзаменационной комиссии образовательным учреждением среднего профессионального образования представляются следующие документы:

- государственные требования к минимуму содержания и уровню подготовки выпускников (ФГОС СПО), квалификационные требования по профессии ЕТКС и региональный компонент ППКРС учреждения;
- программа государственной итоговой аттестации выпускников;
- приказ руководителя образовательного учреждения о допуске обучающихся к государственной итоговой аттестации;
- сведения об успеваемости обучающихся (сводная ведомость успеваемости обучающихся и др. документы);
- письменные экзаменационные работы;
- отзывы на письменные экзаменационные работы;
- акты выпускных практических квалификационных работ;
- производственные характеристики;
- аттестационные листы по производственной практике;
- дневники производственной практики.

По результатам государственной итоговой аттестации выпускников принимается решение государственной экзаменационной комиссией о присвоении уровня квалификации и выдаче выпускнику документа установленного образца о среднем профессиональном образовании по ППКРС. Решение о выдаче выпускнику документа установленного образца о среднем профессиональном образовании по ППКРС оформляется приказом руководителя образовательного учреждения.

Решение государственной экзаменационной комиссии принимается на закрытом заседании большинством голосов членов государственной экзаменационной комиссии. В случае равенства голосов решающим является голос председателя государственной экзаменационной комиссии.

Решение государственной экзаменационной аттестационной комиссии оформляется протоколом заседания комиссии. Протокол заседания государственной экзаменационной комиссии подписывается председателем и всеми членами в день проведения государственной итоговой аттестации.

Протоколы государственной итоговой аттестации выпускников и сводные ведомости успеваемости обучающихся хранятся постоянно в архиве ОГПОБУ «Политехнический техникум». Выполненные письменные экзаменационные работы хранятся после их защиты в профессиональном образовательном учреждении 3 года. По истечении указанного срока письменные экзаменационные работы по решению комиссии списываются актом.

После окончания государственной итоговой аттестации государственная экзаменационная комиссия составляет отчет о работе. В отчете государственной экзаменационной комиссии отражается следующая информация:

- перечень видов государственной итоговой аттестации;
- характеристика общего уровня подготовки выпускников по данной профессии;
- качество подготовки выпускников;
- количество дипломов с отличием;

- недостатки подготовки обучающихся по данной профессии;
- выводы и рекомендации.

По результатам аттестационных испытаний выпускникам присваивается квалификация по профессии (профессиям) ОК 016-94 и выдается диплом о среднем профессиональном образовании установленного образца.

#### **Критерии оценки уровня и качества подготовки выпускника:**

Защита письменной экзаменационной работы (ПЭР), государственный экзамен оценивается государственной аттестационной комиссией в баллах: отлично (5), хорошо (4), удовлетворительно (3), неудовлетворительно (2).

К критериям оценки уровня подготовки выпускника относятся:

- полнота выполнения письменной экзаменационной работы в соответствии с заданием;
- выполнение пояснительной записки с учётом требований стандартов, предъявляемых к текстовым документам, наличие в ней необходимых разделов, полнота содержания и последовательность изложения материала;
- наличие и содержание комплекта документов на технологический процесс изготовления изделия (оказание услуги), соответствие его требованиям стандартов ЕСТД;
- обоснованность, логическая последовательность, техническая грамотность, четкость, краткость доклада выпускника при защите письменной экзаменационной работы;
- обоснованность, логичность, четкость, краткость изложения ответов на дополнительные вопросы государственной экзаменационной комиссии;
- отзыв руководителя на письменную экзаменационную работу.

**Оценка 5 «отлично»** выставляется в случаях, когда при выполнении работы соблюдались следующие условия:

- письменная экзаменационная работа выполнена в полном объеме в соответствии с заданием;
- пояснительная записка выполнена с учётом требований стандартов, предъявляемых к текстовым документам, при наличии в ней необходимых разделов, полноты содержания и последовательности изложения материала;
- доклад выпускника при защите письменной экзаменационной работы был обоснованным, логически последовательным, технически грамотным, четким, кратким;
- ответы на дополнительные вопросы государственной экзаменационной комиссии были обоснованными, логически последовательными, четкими, краткими;
- руководитель оценил письменную экзаменационную работу на оценку «отлично»;
- выполнение выпускной практической квалификационной работы на оценку «отлично».

**Оценка 4 «хорошо»** выставляется в следующих случаях:

- письменная экзаменационная работа выполнена в полном объеме в соответствии с заданием;
- пояснительная записка выполнена с учётом требований стандартов, предъявляемых к текстовым документам, при наличии в ней необходимых разделов, полноты содержания и последовательности изложения материала;
- доклад выпускника при защите письменной экзаменационной работы был обоснованным, логически последовательным, технически грамотным, четким, кратким;
- ответы на дополнительные вопросы государственной аттестационной комиссии были обоснованными, при наличии отдельных незначительных замечаний;
- руководитель оценил письменную экзаменационную работу на оценку «хорошо» или «отлично»;
- выполнение выпускной практической квалификационной работы на оценку «хорошо».

**Оценка 3 «удовлетворительно»** выставляется, когда:

- письменная экзаменационная работа выполнена в полном объеме в соответствии с заданием;
- пояснительная записка выполнена с частичным соответствием требованиям стандартов, предъявляемых к текстовым документам;
- имеются достаточные замечания по основным разделам работы;
- доклад выпускника при защите письменной экзаменационной работы был последовательным, технически грамотным, четким, кратким;
- ответы на дополнительные вопросы государственной аттестационной комиссии были технически грамотными, но не обоснованными, без четкого и краткого пояснения;
- руководитель оценил письменную экзаменационную работу на оценку «хорошо» или «удовлетворительно»;
- выпускная практическая квалификационная работа выполнена на оценку «удовлетворительно».

**Оценка 2 «неудовлетворительно»** выставляется в следующих случаях:

- письменная экзаменационная работа выполнена в полном объеме в соответствии с заданием;
- пояснительная записка частично или полностью не соответствует требованиям стандартов при выполнении всех разделов работы, материал работы освещен очень кратко;
- доклад выпускника при защите письменной экзаменационной работы был не последовательным, технически не грамотным, кратким;
- ответы на дополнительные вопросы государственной аттестационной комиссии были не верные;
- выполнена некачественно выпускная практическая квалификационная работа, на оценку «неудовлетворительно».



Выполненная **выпускная практическая квалификационная работа (ВПКР)** оценивается государственной экзаменационной комиссией в баллах: отлично (5), хорошо (4), удовлетворительно (3), неудовлетворительно (2).

К критериям оценки уровня подготовки выпускника относятся:

- качество выполненных работ в соответствии с нормативно-технической документацией;
- применение рациональных приемов труда при выполнении производственных операций;
- соответствующая организация труда и рабочего места;
- умение выпускника использовать теоретические знания при выполнении практических задач;
- уровень знаний и умений, позволяющий решать ситуационные и профессиональные задачи.

**Оценка 5 «отлично»** выставляется в случаях, когда при выполнении работы соблюдались следующие условия:

- выпускная практическая квалификационная работа выполнена в полном объеме в соответствии с заданием;
- качество выполненных работ в полном объеме соответствует нормативно-технической документации;
- выпускник применяет при выполнении производственных операций рациональные приемы труда;
- организация труда и рабочего места в полном объеме соответствует требованиям охраны труда и ТБ;
- выпускник демонстрирует умения использования теоретических знания при выполнении практических задач;
- уровень знаний и умений, позволяющий решать ситуационные и профессиональные задачи.

**Оценка 4 «хорошо»** выставляется в следующих случаях:

- выпускная практическая квалификационная работа выполнена в полном объеме в соответствии с заданием;
- качество выполненных работ соответствует нормативно-технической документации;
- выпускник применяет при выполнении производственных операций рациональные приемы труда;
- организация труда и рабочего места соответствует требованиям охраны труда и ТБ;
- выпускник демонстрирует умения использования теоретических знания при выполнении практических задач;
- уровень знаний и умений, позволяющий в основном решать ситуационные и профессиональные задачи.

**Оценка 3 «удовлетворительно»** выставляется, когда:

- выпускная практическая квалификационная работа выполнена

в соответствии с заданием;

- качество выполненных работ в основном соответствует нормативно-технической документации;

- выпускник пытается применять при выполнении производственных операций рациональные приемы труда;

- организация труда и рабочего места в основном соответствует требованиям охраны труда и ТБ;

- выпускник демонстрирует отдельные умения использования теоретических знания при выполнении практических задач;

- уровень знаний и умений, позволяющий в частности решать ситуационные и профессиональные задачи.

**Оценка 2 «неудовлетворительно»** выставляется в следующих случаях:

- выпускная практическая квалификационная работа выполнена не качественно, не в полном соответствии нормативно-технической документации;

- выпускник не владеет рациональными приемами труда;

- допущены нарушения требований охраны труда и ТБ;

- выпускник не владеет умениями использования теоретических знаний при выполнении практических задач;

- уровень знаний и умений, не позволяющий решать ситуационные и профессиональные задачи.

Сводный перечень тем выпускных квалификационных работ (прилагается).

Сводный перечень тем выпускных квалификационных работ

Тема письменной экзаменационной работы	Содержание квалификационной практической работы
Проектирование технологического процесса токарной обработки детали «вал вторичный»	Провести токарную обработку детали «вал вторичный» в соответствии с чертежом и технологическим процессом токарной обработки
Проектирование технологического процесса токарной обработки детали «вал ведущий»	Провести токарную обработку детали «вал ведущий» в соответствии с чертежом и технологическим процессом токарной обработки
Проектирование технологического процесса токарной обработки детали «вал тихоходный»	Выточить тихоходный вал по готовому чертежу.
Проектирование технологического процесса токарной обработки детали «вал быстроходный»	Провести токарную обработку детали «вал быстроходный» в соответствии с чертежом и технологическим процессом токарной обработки
Проектирование технологического процесса токарной обработки детали «крышка подшипника»	Провести токарную обработку детали «крышка подшипника» в соответствии с чертежом и технологическим процессом токарной обработки
Технологический процесс токарной обработки вала-шестерни.	Выточить ступенчатый вал по готовому чертежу.
Проектирование технологического процесса токарной обработки детали «крышка опорная».	Провести токарную обработку детали «крышка опорная» в соответствии с чертежом и технологическим процессом токарной обработки
Проектирование технологического процесса токарной обработки детали «стакан».	Провести токарную обработку детали «стакан» в соответствии с чертежом и технологическим процессом токарной обработки
Проектирование технологического процесса токарной обработки детали «вал промежуточный».	Провести токарную обработку детали «вал промежуточный» в соответствии с чертежом и технологическим процессом токарной обработки

<b>Тема письменной экзаменационной работы</b>	<b>Содержание квалификационной практической работы</b>
Проектирование технологического процесса токарной обработки детали «вал ступенчатый».	Провести токарную обработку детали «вал ступенчатый» в соответствии с чертежом и технологическим процессом токарной обработки
Проектирование технологического процесса токарной обработки детали «втулка».	Провести токарную обработку детали «втулка» в соответствии с чертежом и технологическим процессом токарной обработки
Технологический процесс токарной обработки детали «колесо зубчатое».	Провести токарную обработку детали «колесо зубчатое» в соответствии с чертежом и технологическим процессом токарной обработки.
Проектирование технологического процесса токарной обработки детали «вал первичный».	Провести токарную обработку детали «вал первичный» в соответствии с чертежом и технологическим процессом токарной обработки

**Приложение 1**  
**УТВЕРЖДАЮ**  
**Руководитель**

\_\_\_\_\_

(полное наименование предприятия)

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

(предприятие, организация)

\_\_\_\_\_  
/\_\_\_\_\_  
подпись Ф.И.О. руководителя  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**АКТ**  
**приёма выпускной практической квалификационной работы**

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

г. Биробиджан

Комиссия в составе: \_\_\_\_\_

составила акт приёма ВПКР студента 3 курса ОГПОБУ «Политехнический техникум», группа 331 ТУ \_\_\_\_\_

ФИО

Выпускная практическая квалификационная работа по профессии по ОК-016-94:  
\_\_\_\_\_ на тему: \_\_\_\_\_

при норме \_\_\_\_ час. выполнена в течение \_\_\_\_ час., что составляет \_\_\_\_%

Качество работы \_\_\_\_\_

Студент \_\_\_\_\_ заслуживает присвоения квалификации

ФИО

\_\_\_\_\_ разряда \_\_\_\_\_

Члены комиссии

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
подпись

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_

МП

**Наряд – задание**

выпускнику ОГПОБУ «Политехнический техникум» г. Биробиджан  
на выполнение выпускной практической квалификационной работы  
по профессии «Токарь-универсал»

\_\_\_\_\_

ФИО

Группа: 331 ТУ

Квалификация: \_\_\_\_\_

Содержание выпускной практической квалификационной работы:

Норма времени:

Дата проведения:

Место проведения:

Директор ОГПОБУ «Политехнический техникум»

М.Б.Калманов

**ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

студента \_\_\_\_\_  
(фамилия, имя, отчество)

ОГПОБУ «Политехнический техникум» г. Биробиджан  
Профессия «Токарь-универсал»

Студент \_\_\_\_\_  
(фамилия, имя, отчество)

В период производственной практики в \_\_\_\_\_  
фактически проработал с «\_\_»\_\_ 20\_\_ г. по «\_\_»\_\_ 20\_\_ г. и выполнил  
следующие виды работ:

ПК 1.1. Обрабатывать детали и инструменты на токарных станках.

ПК 1.2. Проверять качество выполненных токарных работ.

- Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей. Контроль качества деталей
- Токарная обработка резьбовых поверхностей. Контроль качества деталей
- Обработка отверстий на токарных станках. Контроль качества деталей
- Отделка поверхностей на токарных станках

Качество выполнения работ \_\_\_\_\_

Степень сформированности профессиональных и общих компетенций

Наименование профессиональных и общих компетенций	Оценка
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	
ПК1.1. Обрабатывать детали и инструменты на токарных станках.	
ПК 1.2. Проверять качество выполненных токарных работ.	

Выполнение норм выработки за период с \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. по \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

\_\_\_\_\_ (производственные показатели)

---

---

Знание технологического процесса, обращение с инструментами и оборудованием:

---

(подробный отзыв)

---

Трудовая дисциплина \_\_\_\_\_

Выводы \_\_\_\_\_

---

студент \_\_\_\_\_

(Ф.И.О.)

Заслуживает присвоения квалификации:

- токарь \_\_\_\_\_ разряда.

оценки: \_\_\_\_\_

Руководитель практики от предприятия \_\_\_\_\_

Руководитель предприятия \_\_\_\_\_

(подпись)

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ**  
по итогам прохождения производственной практики

ФИО студента \_\_\_\_\_

Группа ТУ-331

Профессия: 15.01.26 Токарь-универсал

ПК1.1. Обработать детали и инструменты на токарных станках.

ПК 1.2. Проверять качество выполненных токарных работ.

в объёме 648 часов в период с «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ года по «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ года

в \_\_\_\_\_  
(наименование предприятия, организации)

- Обработка наружных цилиндрических поверхностей, торца, уступов, центрование, вытачивание канавок, отрезание;
- Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей. Контроль качества деталей
- Токарная обработка резьбовых поверхностей. Контроль качества деталей
- Обработка отверстий на токарных станках. Контроль качества деталей
- Отделка поверхностей на токарных станках

Результаты аттестации:

№ п/п	Наименование ПК	Основные показатели оценки результата (ОПОР)	Оценка выполнен (удовл., отл.) /не выполнен (неудовл.)		Подпись руководителя практики
			ОПОР	ПК	
	ПК1.1. Обработать детали и инструменты на токарных станках.	Токарная обработка наружных и внутренних поверхностей.			
		Токарная обработка резьбовых поверхностей.			
		Обработка отверстий на токарных станках. Контроль качества деталей			
		Отделка поверхностей на токарных станках			
	ПК 1.2. Проверять качество выполненных токарных работ.	Контроль качества деталей			

Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика (характеристика учебной и профессиональной деятельности): \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



---

---

---

---

Руководитель производственной практики \_\_\_\_\_  
подпись ф.и.о.

Руководитель предприятия(организации) \_\_\_\_\_  
подпись ф.и.о.

М.П.

" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Мастер группы: \_\_\_\_\_

Старший мастер: \_\_\_\_\_

Зам директора по УПР: \_\_\_\_\_

### Приложение 3

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УПР

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

#### ЗАДАНИЕ

на письменную экзаменационную работу  
выпускнику ОГПОБУ «Политехнический техникум»

\_\_\_\_\_  
ФИО

Группа: ТУ-331

Профессия: Токарь-универсал

Квалификация: токарь

ТЕМА ЗАДАНИЯ: Технологический процесс токарной обработки крышки подшипника.

#### ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ:

1. Наименование и вид работ:

- чертёж детали;

- вид производства - единичное;

2. Характеристика или состав работ: 1) начертить чертёж крышки подшипника; 2) описать требования, предъявляемые к крышке подшипника (шероховатость поверхности, точность изготовления, предельные размеры, допуски на изготовление); 3) описать требования, предъявляемые к заготовке (химический состав, механические свойства материала заготовки, припуски на обработку); 4) разработать технологический процесс обработки крышки подшипника; 5) выбрать режущий, контрольно-измерительный инструменты и приспособления для изготовления крышки подшипника; 6) привести технические характеристики оборудования, на котором изготавливается деталь, обосновать свой выбор; 7) выполнить расчет рациональных режимов резания и затрат основного времени; 8) начертить технологическую карту обработки крышки подшипника; 9) назвать основные правила по технике безопасности при изготовлении крышки подшипника.

3. Общий объем в единицах измерения (время токарной обработки): 1 час.

4. Сроки выполнения работы: черновик - до 25.05.2018 г.; чистовик – до 15.06.2018 г.

5. Рекомендуемая литература:

1. Т.А. Багдасарова: Выполнение работ по профессии «Токарь»: Пособие по учебной практике; 3-е издание., стер.-М.; Издательский центр «Академия», 2013.-482с

2. М.А. Барановских, А.В. Молочков: Справочник молодого токаря: Справочник. М. Издательский центр «Академия»: 2008.-217с.

3. Т.А. Багдасарова: Токарь-универсал: Учебное пособие; М.: Издательский центр «Академия», 2009.

4. Л.И. Вереина: Справочник токаря: Справочник. М. Издательский центр «Академия», 2004.-314с.

5. В.П. Щербаков: Письменные экзаменационные работы по профессии «Токарь»; Ученое пособие: М.; Издательский центр «Академия», 2008.- 375с

#### СОДЕРЖАНИЕ ЗАДАНИЯ:

I. Графическая часть – схема технологического процесса токарной обработки крышки подшипника

II. Пояснительная записка:

ВВЕДЕНИЕ (раскрывается роль профессии и перспективы ее развития с учетом особенностей региона; актуальность темы, цель ВКР, задачи, решаемые для достижения поставленной цели).



**Приложение 4**

ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ «ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ТЕХНТКУМ»

**ОТЗЫВ**

НА ПИСЬМЕННУЮ ЭКЗАМЕНАЦИОННУЮ РАБОТУ

Студент (ка) \_\_\_\_\_  
(фамилия, имя, отчество)

Курса 3 Группы 331 ТУ по профессии «Токарь-универсал»

Тема: \_\_\_\_\_

Заключение о соответствии письменной экзаменационной работы заданию и требованиям

Федерального государственного образовательного стандарта \_\_\_\_\_

Новизна и практическая значимость письменной экзаменационной работы \_\_\_\_\_

Качество выполнения письменной экзаменационной работы \_\_\_\_\_

Оценка \_\_\_\_\_

Руководитель письменной  
экзаменационной работы \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
(подпись) (расшифровка подписи)

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**Приложение 5**

ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ «ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»

Допущен к защите  
Зам. директора по УПР

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

**Письменная  
экзаменационная работа**

**Тема:** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Пояснительная записка

**ПЭР 15.01.26 15.06.18. ПЗ**  
**«Токарь-универсал»**

Руководитель работы \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
подпись инициалы, фамилия

Студент \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
подпись инициалы, фамилия

г. Биробиджан  
2018 г.