





ОП. 09	Электротехника и электроника	4		3	210	70	140	60				68	52	20	140									
ОП. 10	Метрология, стандартизация и сертификация			5, 6	98	33	65	20								17	48		65					
ОП. 11	Безопасность жизнедеятельности			3, 4	102	34	68	22					26	42	68									
ОП.В.1 2	Допуски и посадки			1, 2	138	48	90			34	56	90												
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>				<b>3057</b>	<b>671</b>	<b>2386</b>	<b>1614</b>		<b>78</b>	<b>208</b>	<b>286</b>	<b>206</b>	<b>80</b>	<b>10</b>	<b>296</b>	<b>331</b>	<b>220</b>	<b>360</b>	<b>911</b>	<b>353</b>	<b>396</b>	<b>144</b>	<b>893</b>
ПМ. 01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	Э К			837	255	582	230		78	208	286	206	45		251	45			45				
МДК 01.01	Технология сварочных работ	5		1-4	549	183	366	102		78	108	186	90	45		135	45			45				
МДК 01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций			2, 3	216	72	144	56			100	100	44			44								
УП. 01	Учебная практика			3	72		72	72					72			72								
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	Э К			514	155	359	238						35	10	45	142	52	120	314				
МДК 02.01	Основы расчёта и проектирования сварных конструкций	6		5	316	129	187	90	30					35	10	45	142			142				
МДК 02.02	Основы проектирования технологических процессов			5, 6	78	27	52	28										52		52				
УП. 02	Учебная практика						0																	
ПП.02	Производственная практика			6	120		120	120											120	120				
ПМ.03	Контроль качества сварных работ				498	126	372	216									100	58	120	278	94			94
МДК	Формы и методы			6,	378	126	252	96									100	58		158	94			94

03.01	контроля качества металлов и сварных конструкций			7																				
УП.03						0																		
ПП.03				6	120	120	120										120	120						
ПМ. 04	Организация и планирование сварочного производства				712	125	587	444								44	110	120	274	97	216		313	
МДК 04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	7		6	376	125	251	108	30							44	110		154	97			97	
УП.04	Учебная практика				0		0																	
ПП.04				8	336		336	336										120	120		216		216	
ПМ. 05	Выполнение работ по профессии «Электрогазосварщик»				342		342	342												162	180		342	
УП 05	Учебная практика			7, 8	162		162	162												162			162	
ПП.05				8	180		180	180													180		180	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)			8	144		144	144														144	144	
					7546	2215	5331	2870	60	612	828	1440	603	466	305	1374	612	396	360	1368	609	396	144	1149
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация				216		216 (6 нед.)																216	
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы				144		144 (4 нед.)																144	
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы				72		72 (2 нед.)																72	
	Всего часов				7978		5763					1440				1374				1368			1581	
<b>Консультации</b> на учебную группу по 80 часов в год (всего 320 час.)							Всего	Дисциплин и МДК	612	828	1440	531	466	305	1302	612	396		1008	447		447		
<b>Государственная итоговая аттестация</b>								Учебной практики				72			72					162		162		
1. Дипломный проект (работа) Выполнение дипломного проекта (работы) с 15.05.2018 по 18.06.2018 (всего 4 недели)								Проимзв. Практики										360	360		396		396	



## 1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения

Курсы	Обучение по дисциплинам и МДК	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Курс. работа	Государственная итоговая аттестация		Каникулы	Всего по курсам
			По профилю специальности СПО	преддипломная				В том ч.- Защита выпускной квалификационной работы		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
I курс	40								12	52
II курс	37	2			1				12	52
III курс	27		10		2	1			12	52
IV курс	14,5	4,5	11	4	2	1	6	2		43
<b>Всего</b>	<b>118,5</b>	<b>6,5</b>	<b>21</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>2</b>	<b>6</b>	в т.ч.2	<b>36</b>	<b>199</b>

## Календарный учебный график по профессии 22.02.06 «Сварочное производство»

	сентябрь				октябрь				ноябрь				декабрь				январь		февраль					март				апрель					май				июнь							
	1	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	1	7	14	21	28	4	11	18	25	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	
курс	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	31	6	12	19	26	2	9	16	23	30	4	11	18	25	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29
																		недели																										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	
I курс																		каникулы																										
II курс																		каникулы																										
III курс																		каникулы																										
IV курс																		каникулы																										
																		каникулы																										
																		каникулы																										
																		каникулы																										
																		каникулы																										

- Теоретическое обучение
- Учебная практика
- Производственная практика (по профилю специальности)
- Промежуточная аттестация
- Подготовка к государственной итоговой аттестации
- Преддипломная практика
- Государственная итоговая аттестация

СОГЛАСОВАНО:  
Заместитель председателя  
комитета образования ЕАО  
\_\_\_\_\_ И.В. Карепов  
«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2014 г.

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ОГПОБУ  
"Политехнический техникум"  
\_\_\_\_\_ М.Б. Калманов  
«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2014 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**Областного государственного профессионального**  
**образовательного бюджетного учреждения**  
**«Политехнический техникум»**  
**по специальности СПО, среднее профессиональное образование**  
**22.02.06 "Сварочное производство"**

Квалификация: техник  
Форма обучения: очная  
Нормативный срок обучения: **3 года 10 месяцев**  
на базе основного общего образования с получением  
среднего общего образования



**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО  
22.02.06 "Сварочное производство"**

№	Наименование
1	Кабинет русского языка и литературы (Литературы ЕАО)
2	Кабинет иностранного языка
3	Кабинет истории и обществознания
4	Кабинет химии, биологии
5	Кабинет экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
6	Спортивный зал, стадион, тренажёрный зал
7	Кабинет ОБЖ, охраны труда
8	Кабинет физики
9	Кабинет информатики
10	Кабинет спецдисциплин: материаловедение, основы инженерной графики, расчёта и проектирования сварных соединений, метрологии, стандартизации и сертификации, допуски и посадки
11	Кабинет «Технология сварочных работ»
12	Кабинет ПДД
13	Библиотека с выходом в Internet
14	Читальный зал
15	Сварочная мастерская
16	Мастерская холоднойковки металла
17	Слесарная мастерская
18	Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений
19	Актный зал

## Пояснительная записка

Настоящий учебный план образовательного учреждения профессионального образования Областного государственного профессионального образовательного бюджетного учреждения «Политехнический техникум» разработан в соответствии с законом Российской Федерации «Об образовании» от 29.12.2012 № 273-ФЗ на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования, утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 654 от 23.11.2009, 22.02.06 "Сварочное производство" и разъяснений по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального и среднего профессионального образования № 1 от 03.02.2011 г.; Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. №464); Положения практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291.

Учебный план ориентирован на подготовку специалистов среднего профессионального образования на базе основного общего образования по специальности «Сварочное производство», квалификация - техник. Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования 3 года 10 месяцев.

При реализации программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) соблюдаются следующие требования:

- дифференцированный подход к организации обучения;
- преемственность и взаимосвязь профессионального обучения и общеобразовательной подготовки;
- сочетания теоретического и практического обучения.

Учебный план определяет качественные и количественные характеристики ППССЗ:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по полугодия
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;

- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и по полугодиям.

Продолжительность учебного года на 1,2 и 3 курсах составляет 52 недели, на 4-м курсе – 43 недели.

Продолжительность учебного времени:

- на I курсе 40 учебных недель;
- на II курсе 39 учебных недель;
- на III курсе 38 учебных недель;
- на IV курсе 32 учебных недели.

Продолжительность учебного часа 45 минут.

Продолжительность промежуточной аттестации на II курсе 1 неделя, на III и IV курсах по 2 недели. Продолжительность итоговой аттестации на IV курсе – 6 недель; защита выпускной квалификационной работы – 2 недели; подготовка выпускной квалификационной работы – 4 недели.

В учебном плане предусмотрен максимальный объем учебной нагрузки студентов не более 50 академических часа в неделю, включая виды аудиторной и внеаудиторной нагрузки.

В учебном плане запланирована самостоятельная работа для студентов (2215 часов), которая организуется преподавателями общеобразовательной и профессиональной подготовки. Самостоятельная работа указана для базовых, профильных дисциплин, междисциплинарных курсов, для учебной и производственной практики самостоятельная работа не предполагается.

В соответствии с СанПиН 2.4.3.2554 09 годовой календарный учебный график представлен следующим образом:

- недельная нагрузка для студентов составляет 36 часов.
- на 2 и 3 курсе недельная нагрузка составляет 36 ч. На 3 курсе последние 10 недель II полугодия отводятся на производственную практику. На 4 курсе во II полугодии 11 недель отводится на производственную практику (по профилю специальности) и 4 недели на преддипломную производственную практику.

Учебный план состоит из:

Максимальная учебная нагрузка – 7546 часов. Обязательная аудиторная учебная нагрузка – 5331 часов. Общеобразовательный цикл – 1404 часов. Профессиональная подготовка- 5441 часов, из них самостоятельная работа составляет 1514 часов.

Вариативная часть (1244 ч.) использована:

1. Введение новой учебной дисциплины «Допуски и посадки» – 90 часов.
2. Увеличение объема времени обязательной аудиторной нагрузки на профессиональные модули 1154 часа.

В учебном плане предусмотрены консультации в объёме 320 часов - по 80 часов на (из расчёта 4 часа на одного обучающегося). Формы консультаций могут быть - групповые.

Общеобразовательная подготовка в пределах освоения ППССЗ по специальности «Сварочное производство» относится к техническому профилю. Общеобразовательная подготовка осуществляется на I и II курсах и представлена базовыми и профессиональными предметами. Базовые общеобразовательные учебные предметы – направлены на получение среднего общего образования.

К базовым предметам относятся: «Русский язык», «Литература», в курс предмета «Литература» введён курс регионального компонента «Литература ЕАО» на изучение которого отводится 15 часов учебного времени, «Иностранный язык», «История России» (с древнейших времён до начала XXI века); «Обществознание» (включая экономику и право); «Химия», «Биология», «Физическая культура», «ОБЖ». Объём часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 1 час в неделю в период теоретического обучения (обязательной части циклов). Профильные образовательные предметы: «Математика», «Физика», «Информатика и ИКТ» - являются определяющими для получения профессии «Автомеханик», а также необходимыми для получения среднего полного общего образования.

По завершению общеобразовательной подготовки проводится промежуточная аттестация. Два экзамена: русский язык и математика – обязательные. Экзамены проводятся в традиционной форме.

Профессиональная подготовка осуществляется на протяжении всего времени обучения.

Курс освоения дисциплин, профессиональных модулей планируется с учётом межпредметных связей. Программа дисциплин профессионального цикла предполагает теоретическое обучение и лабораторно-практические занятия.

Профессиональный модуль состоит из часов междисциплинарного курса (МДК), который, в свою очередь, делится теоретические и лабораторно-практические занятия (ЛПЗ), учебной и производственной практики. Практико-ориентированность ППССЗ составляет 63,2 %. Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Учебная практика проходит в условиях учебного заведения, производственная практика – в условиях предприятий. На 3 и 4 курсах производственная практика проводится по режиму работы предприятия 6 дн. x 6 ч.

Оценка качества освоения ППССЗ включает: текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух направлениях:

- оценка уровня усвоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Промежуточная аттестация проводится по предметам общеобразовательной подготовки, общепрофессиональным дисциплинам, междисциплинарным курсам, учебной практике производственному обучению, профессиональному модулю в целом по окончании каждого учебного полугодия и обеспечивает оперативное управление учебной деятельностью обучающихся, ее корректировку. Промежуточная аттестация проводится за счет учебного времени, предусмотренного программой, в виде следующих основных форм:

- проверочной работы по учебной практике;
- теста, зачета, дифференцированного зачёта, контрольной работы по предметам общеобразовательной подготовки, общепрофессиональным дисциплинам и междисциплинарным курсам;
- экзамена, комплексного экзамена по двум или нескольким МДК;
- учебного проекта (реферата, исследовательской или иной творческой работы) как по ОПД, МДК, так и по модулю в целом.

Выполнение курсового проекта (работы) рассматривается как вид учебной работы по дисциплине (дисциплинам) профессионального цикла и (или) профессиональному модулю (модулям) профессионального цикла и реализуется в пределах времени, отведенного на ее (их) изучение.

В исключительных случаях для лиц, имеющих заболевания, медицинские противопоказания, может быть применен щадящий режим, при котором промежуточная аттестация обучающихся проводится по текущим оценкам.

Формами государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования является: защита выпускной квалификационной работы.

Выпускная квалификационная работа способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по специальности при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной работе.

Выпускная квалификационная работа выполняется в следующих видах:

выпускная практическая квалификационная работа и дипломная работа (дипломный проект) - для выпускников, осваивающих программы подготовки специалистов среднего звена. Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Зам. директора по УПР

Е.В. Бобкова







